ENGENHARIA MECÂNICA AUTOMOBILÍSTICA

HCS: Sistema de controle de calor

Daniel P. P. Rodrigues; Giovanna A. Cheschini; Henzo R. Zumkeller; Vinicius C. Meneghini; César S. Cruz; Gustavo P. Cadima

Prof. Sílvio Shizuo Sumioshi

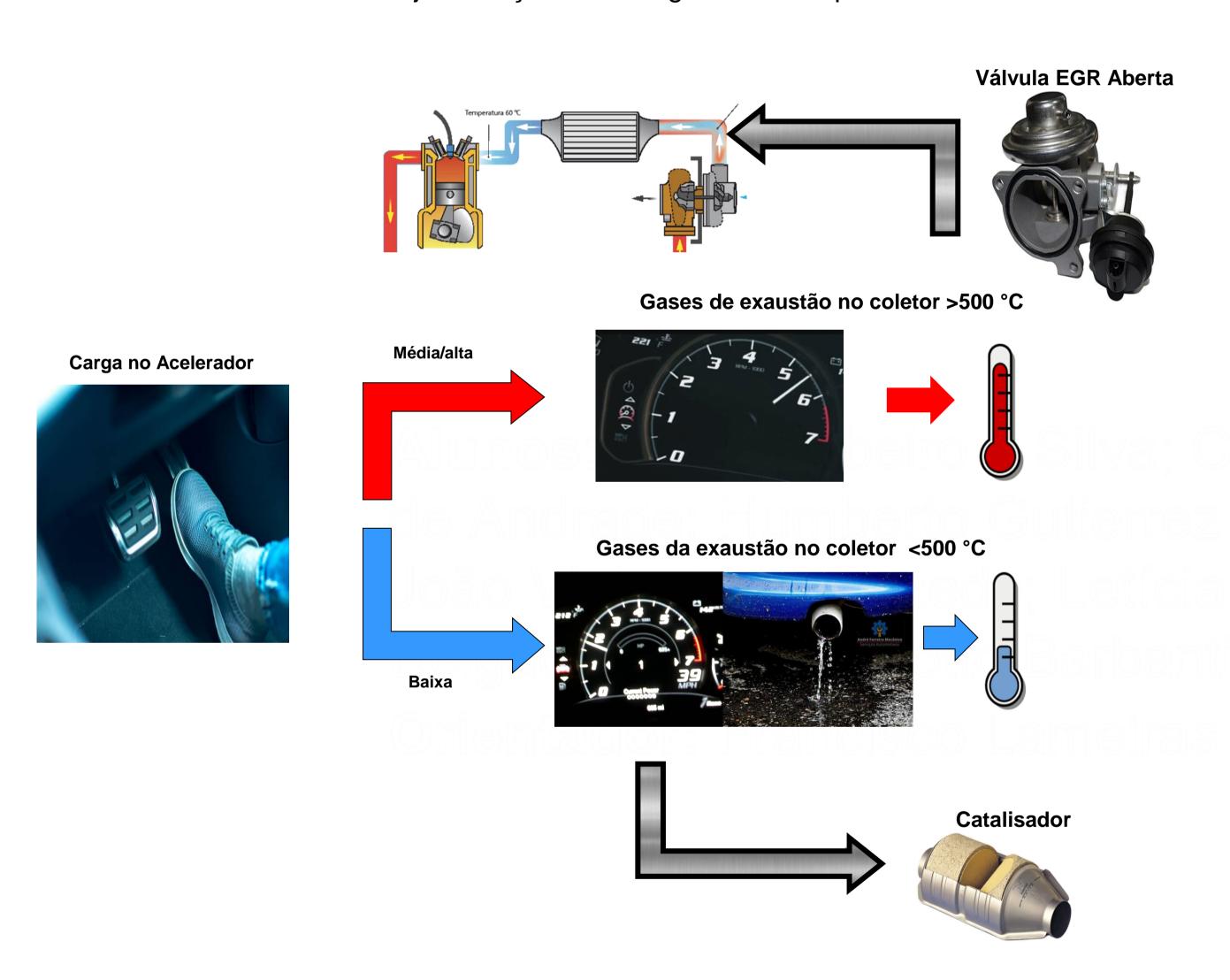
silviosu@fei.edu.br

RESUMO

Motivados pela crescente necessidade de diminuir os impactos ambientais causados pelos motores à combustão, o Heat Control System objetiva o aperfeiçoamento de outro projeto já desenvolvido no Centro Universitário FEI, um sistema com reformador parcial que utiliza a energia dos gases de exaustão para a reforma do etanol, sendo o produto da reforma o hidrogênio; O hidrogênio é injetado na admissão e enriquece a mistura ar/combustível na câmara de combustão. O sistema de reforma embarcada exige uma temperatura mínima dos gases de escape na entrada do reformador, sendo assim necessário adequar o motor em quesitos de troca térmica entre componentes e o sistema de arrefecimento, para tornar a reforma possível. A perda de calor dentro da câmara de combustão e no sistema de escape impede que os gases de exaustão cheguem ao reformador na temperatura necessária para prover a reforma, e através do estudo e aplicação da 2ª lei da termodinâmica que o Heat Control System garantirá essa temperatura.

CONTEXTUALIZAÇÃO

A temperatura dos gases de exaustão só ultrapassa 500°C quando a carga solicitada do motor é média/alta. Portanto, a reforma ocorreria somente em alguns momentos pontuais do percurso do motorista. Logo, o desafio encontra-se em garantir que a temperatura mínima de funcionamento do reformador seja alcançada em cargas baixas e parciais.



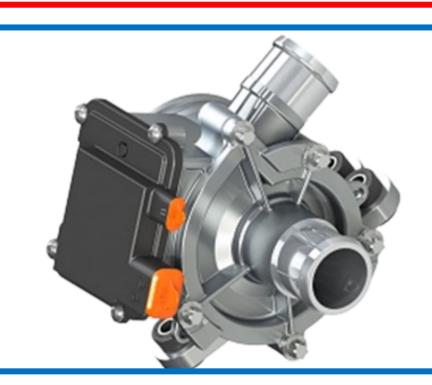
DESENVOLVIMENTO

O Heat Control System é um sistema de controle de calor dos gases de exaustão que age no bloco do motor e no sistema de escape através da utilização de uma bomba d'água elétrica, coletor de escape tubular e revestimento térmico de fibra de cerâmica.



A manta tem como objetivo isolar termicamente o coletor de escape tubular, assim reduzindo sua perda de calor por convecção e radiação ao meio externo.

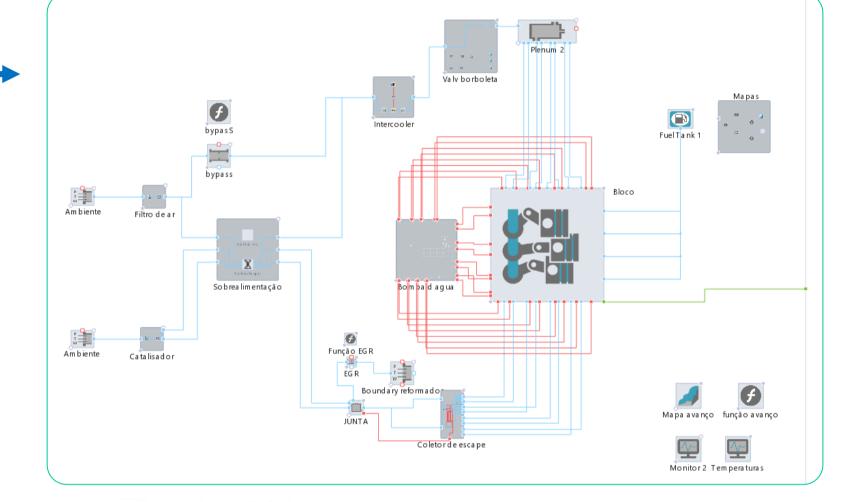
A bomba d'água elétrica tem o objetivo de variar a vazão em função de garantir o rápido aquecimento do bloco do motor e manter o bloco com uma temperatura maior de funcionamento.

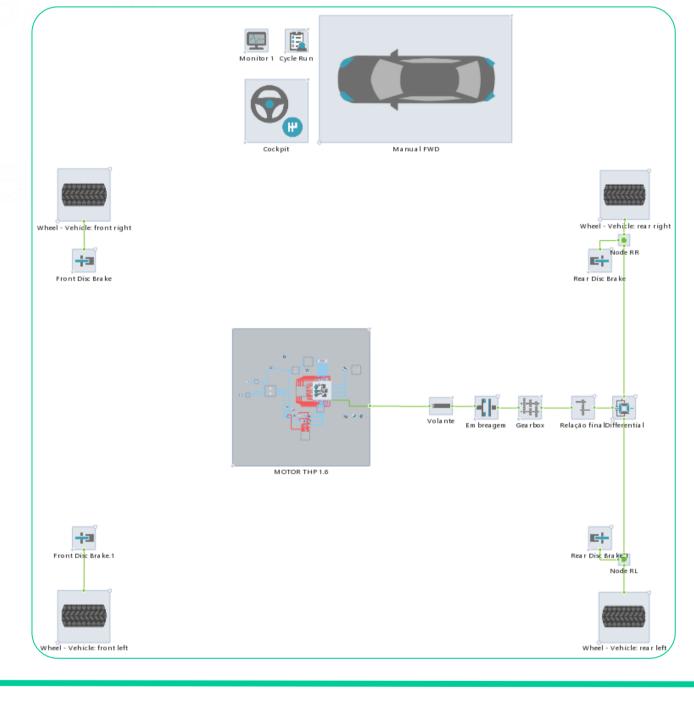






Para validar nossa proposta foi feita a simulação. O Heat Control System foi **pioneiro** na utilização do software **AVL Cruise M** para a simulação de um veículo com as propostas de melhoria. E para comparação foi utilizado o ciclo FTP75 que simula um trajeto urbano.

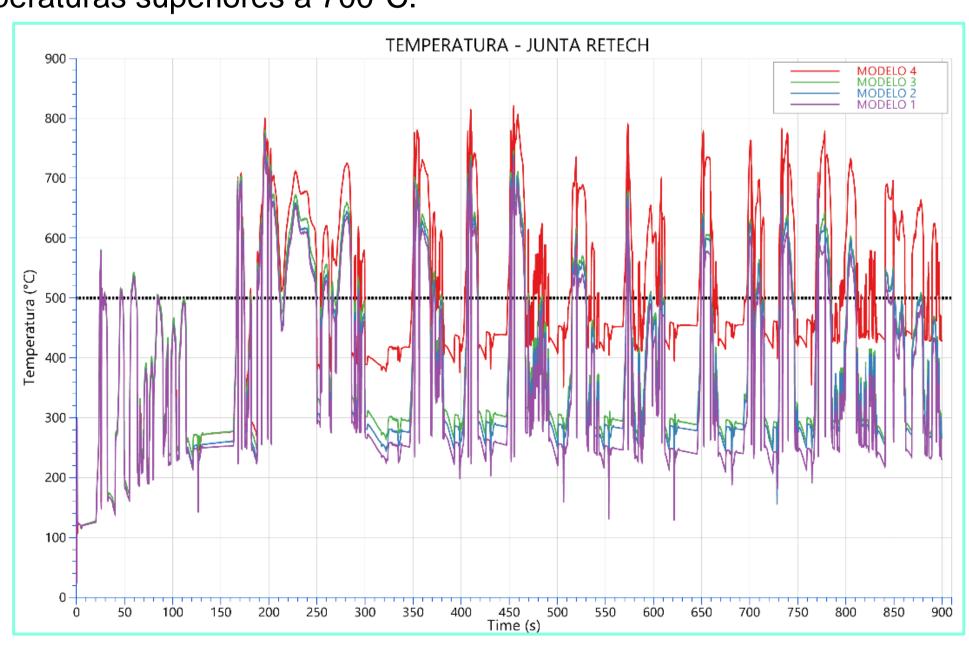




RESULTADOS

Nosso target inicial era de 500°C, mas após as simulações, conseguimos ultrapassar essa temperatura, alcançando temperaturas superiores a 700°C.

É possível observar que a temperatura dos gases de escape do modelo 4 em comparação com o modelo original 1 é bem maior, e alcança a temperatura acima de 500 °C em novas ocasiões que antes não era atingida.



REFERÊNCIAS

BRUNETTI, Franco. Motores de Combustão Interna. São Paulo. Blucher Editora. 1ª edição, 2012. TAYLOR, Charles Fayette. Análise dos motores de combustão interna. São Paulo: E. Blucher, 1988.

YUNUS, A.Cengel, Michael A. Boles, "Termodinâmica", 2013.

SIQUEIRA, D. A., TAKAHASHI, D., XAVIER, F. F., MASSASHIITO, L. A., ANJOS, L. C., GIACON, M. R., & CARVALHO, N. C. (2018). *PROJETO RETECH-EGR: Tecnologia que gera gases de H2e CO a partir da reforma da recirculação dosgases de exaustão(EGR), visando a melhoria da eficiência térmica de motores de combustão interna operando em ciclo Otto.* São Bernardo do Campo.

